



www.proyecson.com



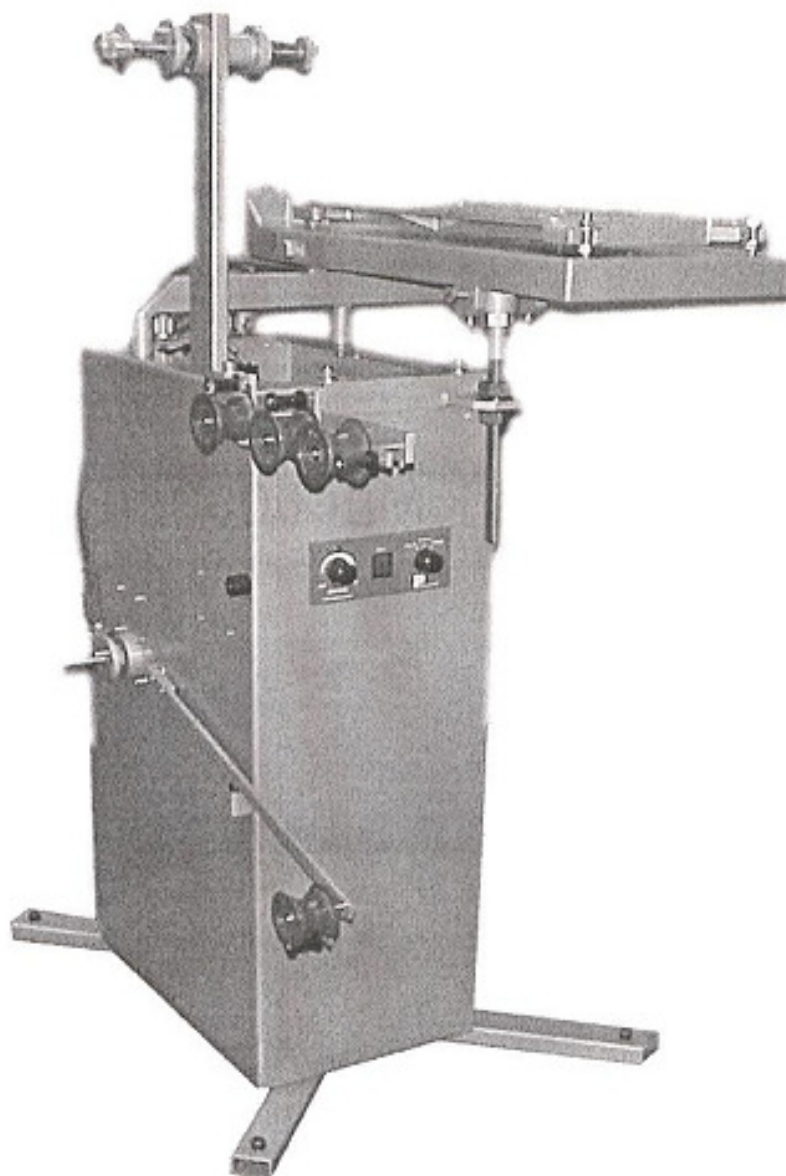
Asia Cinema

www.asiacinema.ru

Москва
Инженерный центр
+7 (495) 661-54-66
moscow@asiacinema.ru

Ангарск
Инженерный центр
+7 (3955) 50-80-81
cinema@asiacinema.ru

SIDEWINDER VRS – 5000 КИНОСТОЙКА (пьедестал)



Содержание

1. Введение

2. Сборка и установка

Установка

Проводка (соединения с проектором)

Местоположение источника питания для реверс сканера

3. Функционирование

Оперирование техническими параметрами

Как работают ручки компенсации

Контроль перемотки

Функционирование проектора

Маршрутизация киноплёнки

Перемотка плёнки на стойке

4. Уход

5. Решение проблем

6. Электрические диаграммы и список компонентов

Электрические диаграммы

Список компонентов

7. Технические спецификации

1. Введение

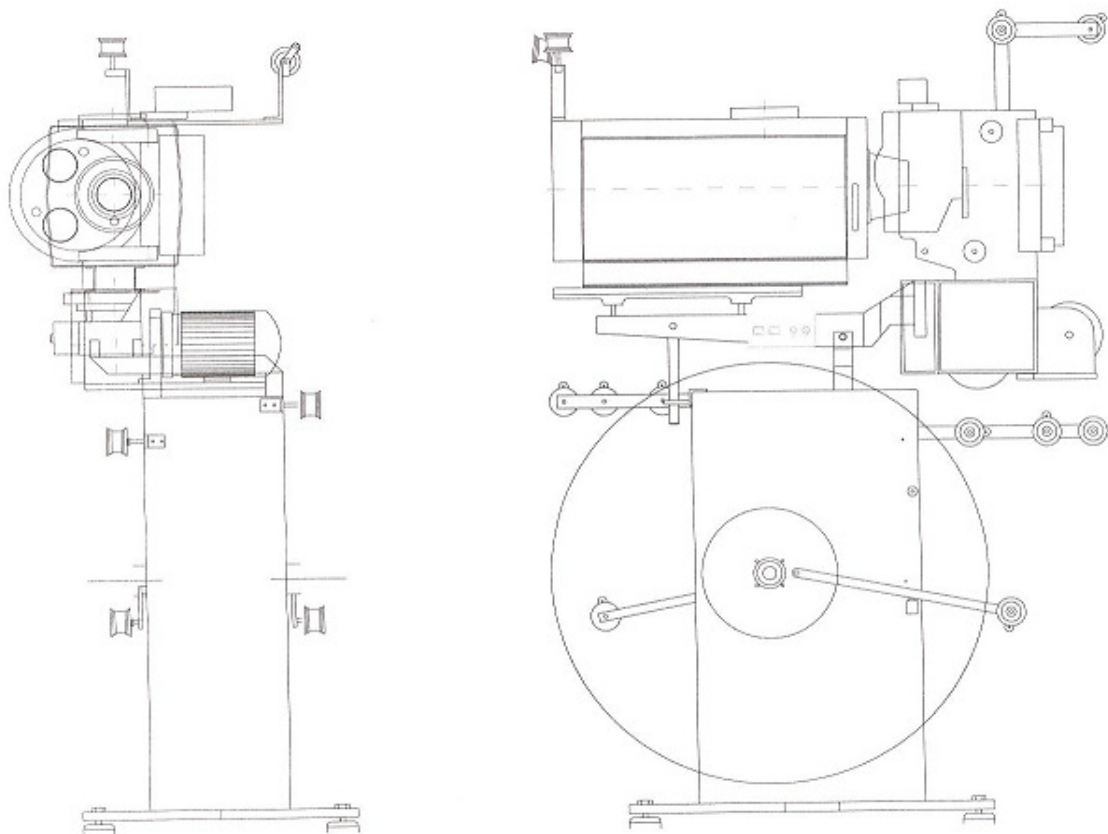
VRS -5000 Киностойка для проектора:

VRS – 5000 вертикальное устройство, разработанное для бобин. идеально подходит для проекционных комнат небольшого размера. Система предназначена для работы с бобинами, диаметр которых составляет 970 мм и осей 12.7 мм, таким образом, позволяющая работать с 5000 м киноплёнки, что делает второй проектор ненужным и значительно снижает цену инсталляции.

Разматывающая и сматывающая система контролируется микропроцессором. Эта система значительно снижает механические поломки, возникающие у киностоек. Также снижается износ возникающий из-за механизма тяги и предотвращаются поломки, типичные для традиционных стоек с механическим типом наматывания. Система ведущих (направляющих) роликов позволяет плёнке беспрепятственно следовать к проектору и затем снова к стойке для намотки.

VRS-5000 предназначен для перемотки плёнки на самой стойке. Процесс перемотки представлен простой переменной плёнки на разматывающих роликах. Процесс перемотки контролируется системой электронной регуляции контроля скорости.

рис. 1 « VRS – 5000 Киностойка»



2. Сборка и установка

Инсталляция

Чтобы облегчить транспортировку VRS-5000 киностойки, она будет снабжена ящиком со следующими частями:

- Ролики (от 1 до 6)
- База или шасси
- Ручки и опоры

Перейдите к установке проектора на шасси как это показано на рис. 1, убедитесь, что вы не забыли подсоединить шасси к проектору. Если эти две части не подсоединены, то стойка функционировать не будет.

Затем вставьте все ролики и ручки (см. рис.2)

!!! Внешнее питание установки требуемое стойкой – 220 В переменного тока + Т.Т. с 300 мА устройства дифференциальной защиты и 2 х 15 А автоматическим выключателем.

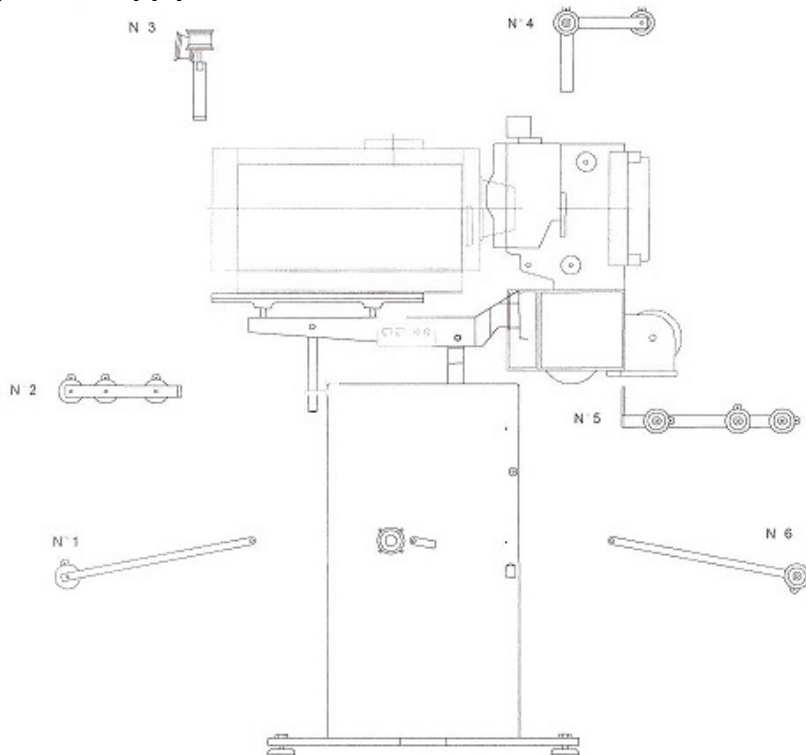


рис.2 Сборка роликов на стойке и проекторе

Электропроводка (соединения с проектором)

После сборки стойки приступайте к соединению стойки с проектором.

VRS-5000 стойка снабжена двумя соединительными кабелями, один с 7-штырьковым коннектором и другой входной (male) 13 – штырьковый коннектор. Эти кабели расположены на задней стенке шасси.

С одной стороны соединение должно быть сделано с источника питания реверс сканнера к звуковому ридеру, представленному индикатором POWER и ST 30 (аналоговый сканнер), согласно диаграмме соединений показанной в разделе 6.1.

Рисунок 3 показывает как должно быть сделано внешнее соединение. Две группы кабелей выходят из контрольной коробки. Одна из этих установок для соединения источника питания для трехфазового двигателя который приводит в действие проектор и другая - это группа кабелей питания, которые должны будут подсоединены к кабелям идущим с корпуса (панельный осветитель) и с переходника (открытие и закрытие осветительного прожектора) Для дальнейших деталей по соединениям смотрите электрическую диаграмму в разделе 6.1.

Местоположение источника питания для реверс сканнера

Для соответствующего питания звукового сканнера инсталляция питания реверс сканнера предоставляется. Его местоположения можно увидеть на рисунке 4.

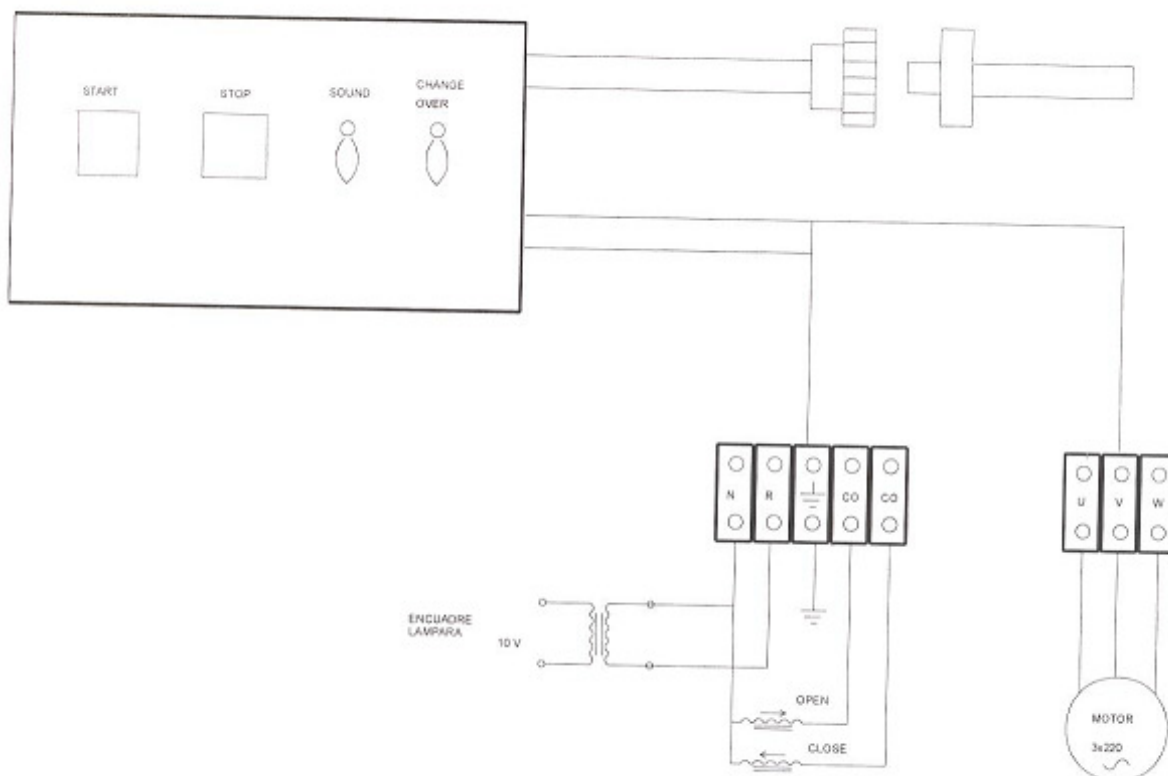
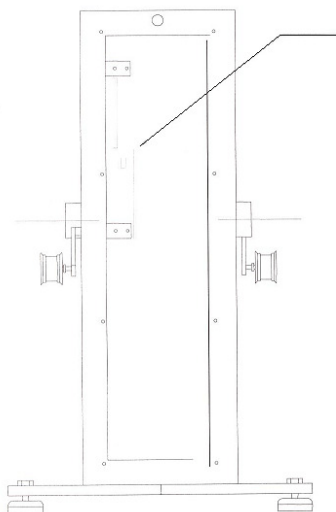


рис.3 Внутреннее соединение передней панели

рис. 4 Положение источника питания для реверс скана



3. Функционирование

Как уже было установлено в разделе 1, стойка VRS-5000 предназначена для работы с бобинами пленки длиной 5000 м и 12.7 мм осями.

Включите выключатель расположенный на задней панели проектора (см. рис.5)

Используйте переключатель, расположенный на задней панели проектора, чтобы выбрать в каком функциональном режиме VRS-5000 будет запущен. Имеются три позиции:

1. MAKE UP: позиция используемая для намотки пленки из рулонов
2. SYSTEM A: позиция используемая для проецирования 5000м бобин
3. SYSTEM B: позиция используемая для проецирования 1800м бобин

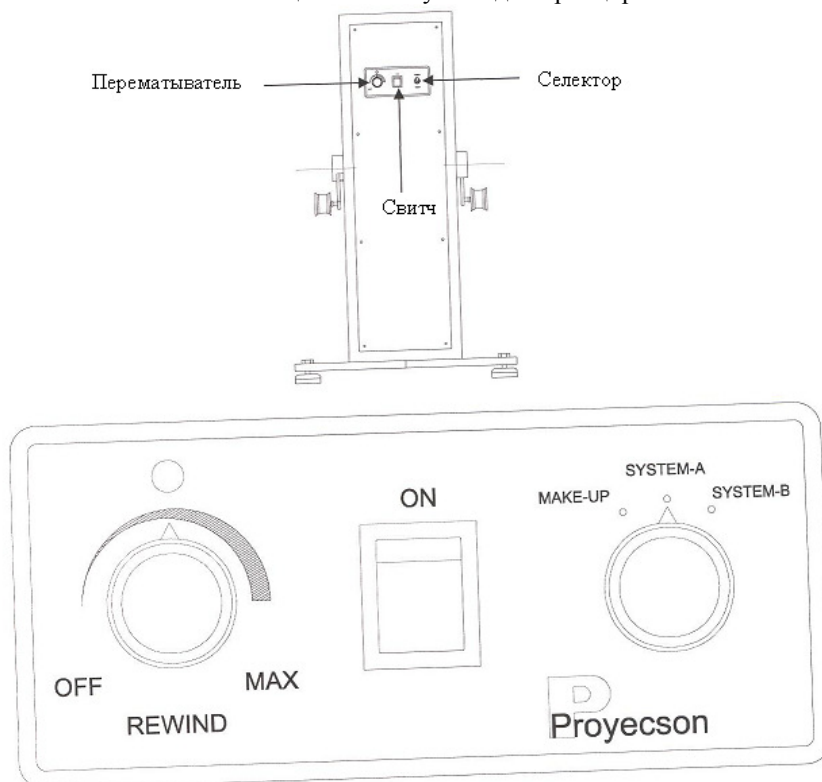


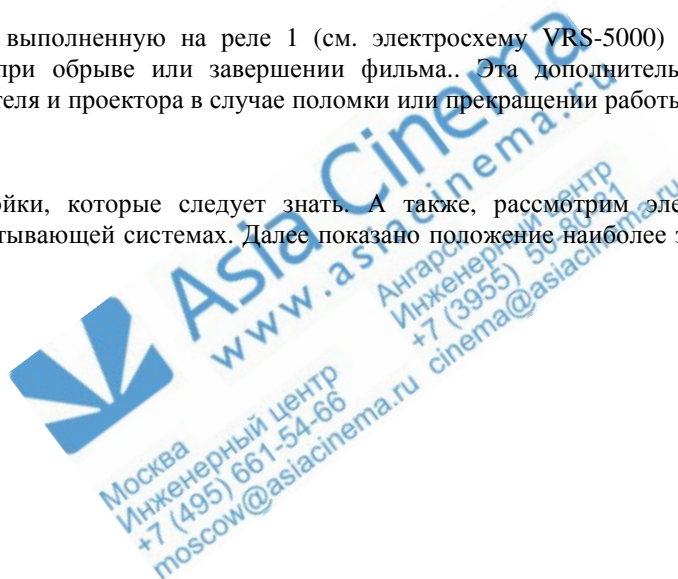
рис. 5 Задняя панель VRS-5000 стойки

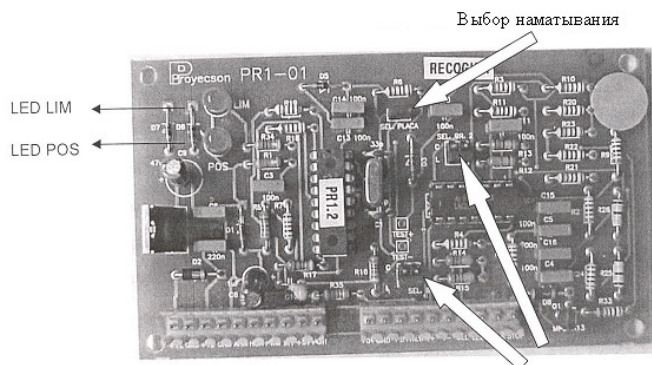
Позиция MAKE UP предназначена для приёма фильма из рулонов перед его показом. Также используется, когда мы хотим, чтобы проектор функционировал без зарядки пленки (например, для регулировочных работ) Эта опция блокирует систему контроля проектора.

Стойка имеет вспомогательную цепь, выполненную на реле 1 (см. электросхему VRS-5000) Эта цепь обеспечивает отключение проектора при обрыве или завершении фильма.. Эта дополнительная цепь предназначена, для выключения осветителя и проектора в случае поломки или прекращения работы стойки.

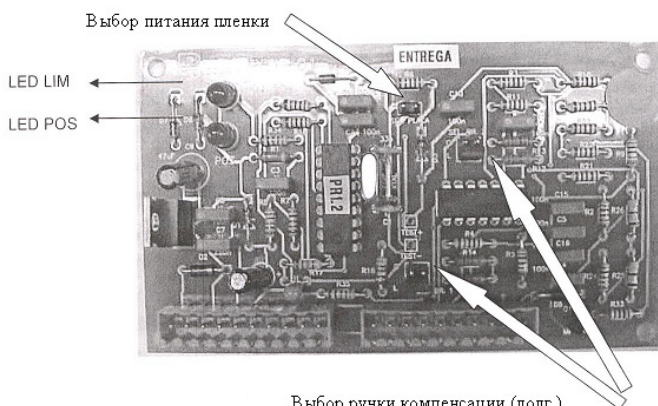
Настройки

В этой части мы рассмотрим настройки, которые следует знать. А также, рассмотрим электронное регулирование в разматывающей и сматывающей системах. Далее показано положение наиболее значимых частей.





Выбор ручки компенсации (долг.)



Выбор ручки компенсации (долг.)

LED POS (Позиция 0) в активированном положении обозначает, что регулировочный ролик находится в опущенном состоянии.

LED LIM (Limiter) Работает только в режиме перемотки. В активированном положении обозначает, что система регулирования, ограничивает скорость наматывающей бобины, отслеживая максимально допустимую скорость вращения разматывающей бобины. При достижении максимальной скорости индикатор загорается.

Выбор настроек электронных плат реализуется при помощи “джампера”, который устанавливается в зависимости от того, в каком режиме будет функционировать плата.

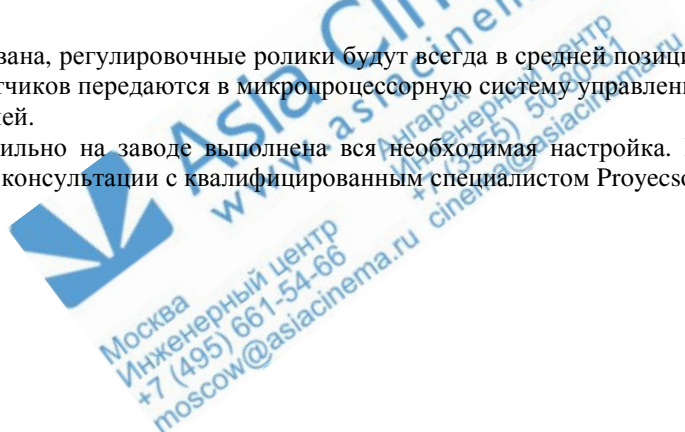
	Позиция джампера	Функция
SEL.PLACA	TO PLACE IT (поместить)	Наматывание
SEL.PLACA	REMOVED IT (удалить)	Разматывание

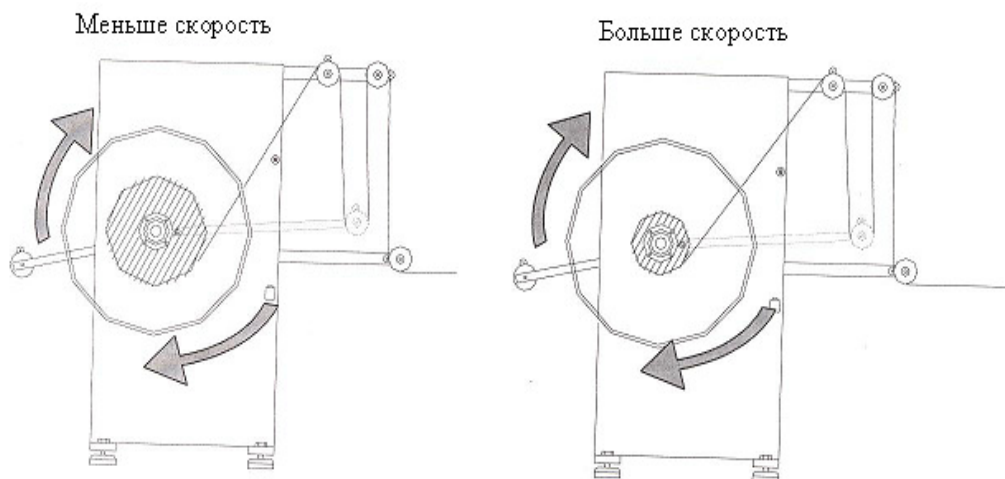
Как работают регулировочные ролики

С каждой стороны стойки установлены регулировочные ролики, предназначенные для того, чтобы держать пленку в правильном натяжении во время показа и перемотки, предотвращая любые её возможные повреждения. Эти ролики контролируют скорость разматывания и наматывания. Таким образом достигается сбалансированное постоянное натяжение пленки и пленка никогда не будет обрываться. Все эти моменты изображены на следующих рисунках.

В условиях, когда система контроля активирована, регулировочные ролики будут всегда в средней позиции. Изменение положения роликов с помощью датчиков передаются в микропроцессорную систему управления, что приводит к немедленной реакции двигателей.

Для того, чтобы механизм работал как правильно на заводе выполнена вся необходимая настройка. Не рекомендуется изменять настройки завода без консультации с квалифицированным специалистом Projectson.





3.2.1. Регулирование перемотки

Регулятор перемотки состоит из потенциометра с выключателем, расположенным на задней панели стойки (см. рис. 5) Когда выключатель активирован, загорается индикатор и установка готова к процессу перемотки, при условии, что регулировочный ролик со стороны наматывающей бобины находится в нижнем положении. (то есть, пленка не должна быть заряжена через этот ролик), а регулировочный ролик со стороны разматывающей бобины функционирует (то есть поддерживает натяжение пленки и система контроля функционирует).

В режиме перемотки, скорость намотки не зависит от положения регулировочного ролика. Он регулирует только натяжение плёнки. В случае обрыва фильма или, когда перемотка завершена, бобины быстро затормозят, чтобы предотвратить падение пленки.

3. 3. Функционирование проектора

Всегда проверяйте, чтобы перемоточный потенциометр был выключен, а выключатель сети включен.

Для проецирования пленки выполните следующее: зарядите фильм от разматывающей бобины, проходя через ролики № 1-2-3-4-5-6-7 и далее – к проектору. А от проектора через ролики № 11-12 и оттуда к наматывающей бобине. (см. рис. 6)

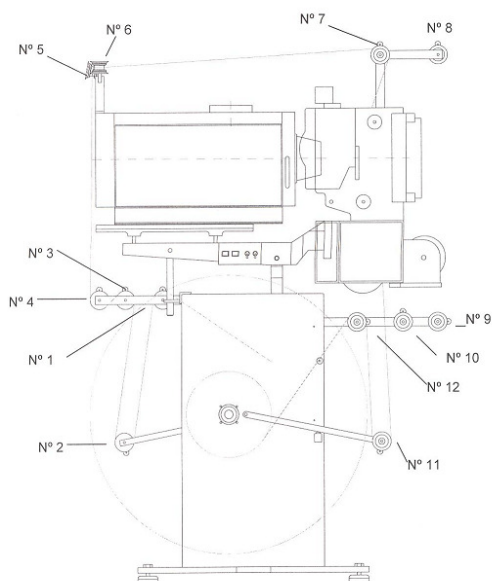


рис.6

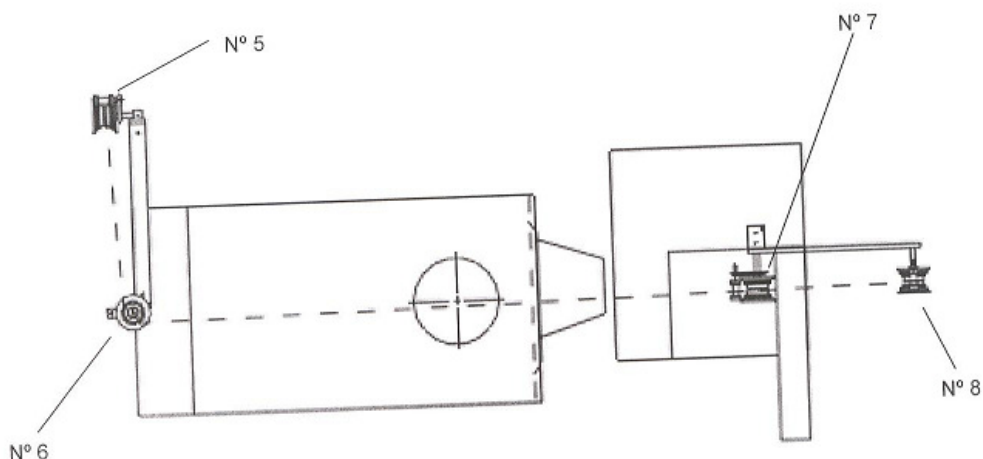


рис.6 а Ролики 1 и 2 позиции, вид сверху

3.3.1. Маршрутизация киноплёнки

После зарядки плёнки через стойку и проектор, на бобины следует надавить вручную, чтобы поднять регулировочные ролики пока вы не увидите, что они на половине своего хода.

Мы советуем вышерассмотренную последовательность роликов для активации регулирующих роликов, когда заряжается плёнка. После того, как вы зарядили плёнку через ролики №5, №6 и проектор, сначала натяните плёнку на наматывающую бобину и потом через ролики № 10 и 11, потому что если сначала плёнку протянуть через наматывающий ролик и затем в поднятом положении активировать процесс регулирования, то заработает двигатель.

Чтобы запустить проектор, нажмите кнопку старта и включите звук и заслонку переключателями. Чтобы остановить, сначала переведите переключатели в положение “off” и затем нажмите stop. (см. Рис. 7)

Скорость разматывания и наматывания регулируется микропроцессором, поддержания одинаковое натяжения на обеих бобинах.

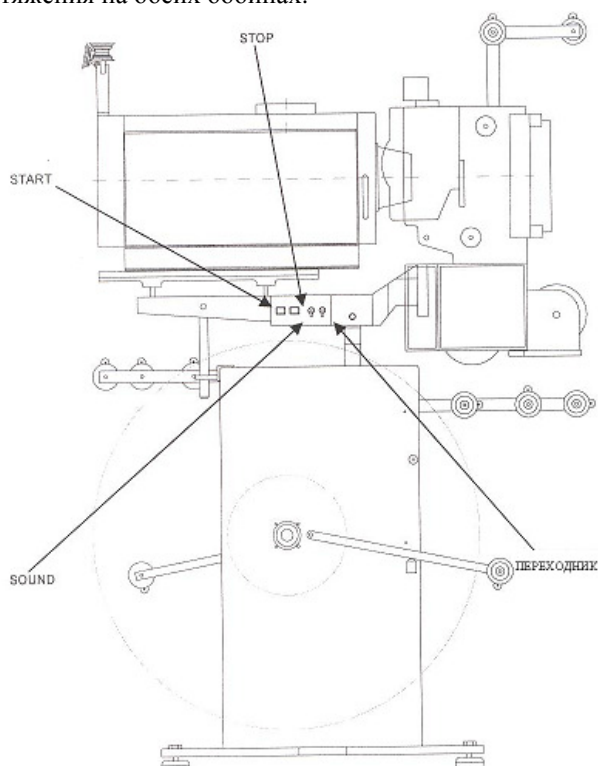


рис. 7 “контрольная панель”

3.4. Перемотка киноплёнки на стойке

После того, как вся плёнка намоталась на бобину, она может быть перемотана.

Чтобы сделать это натяните плёнку от наматывающей бобины через ролики № 12-11-10-9-8-7-6-5-4-3-1 к разматывающей бобине (см. рис. 11)

Когда плёнка готова, скорость перемотки следует регулировать при помощи потенциометра, расположенного на задней панели стойки (см. рис. 5) Сначала активируйте выключатель потенциометра, и после этого скорость может быть отрегулирована: поворотом потенциометра. При повороте по часовой стрелке скорость перемотки повышается, а против часовой – понижается.

После того, как процесс перемотки завершен, убедитесь, что потенциометр находится в положении “off” (выкл). Никогда не включайте потенциометр перемотки пока плёнка не заряжена полностью как показано на рис. 8.

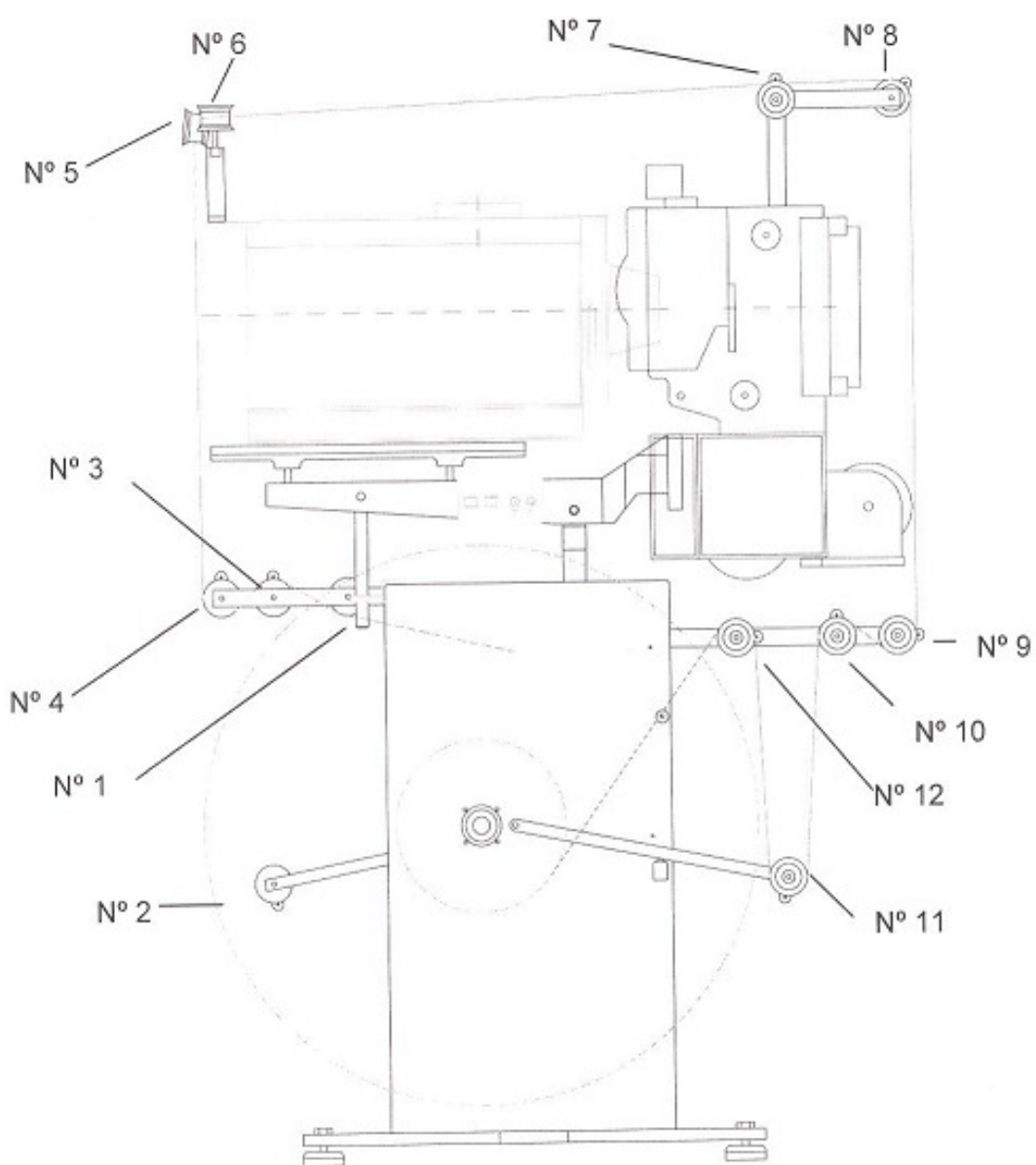


рис. 8 Перемотка плёнки

4. Уход

Предохраняющий уход для стойки VR-5000 заключается только в чистке и смазке осей и роликов.

5. Решение проблем

Далее представлены самые общие технические проблемы, которые могут возникнуть

Проблема	Возможное решение
Стойка включена, но не работает	Убедитесь, что питание включено
	Убедитесь, что предохранители 1,2,3 в рабочем состоянии
	Убедитесь, что индикатор, который находится на LENZE светит зелёным светом. Если светит красный индикатор, то свяжитесь со службой тех. поддержки
	Убедитесь, что при нахождении регулировочных роликов в нижнем положении, индикатор 1 на обеих бобины на разматывающей и разматывающей включены. Если регулировочные ролики не на нижней позиции, то индикатор 1 должен быть выключен.
Перемотка пленки не работает, или работает неправильно	Убедитесь, что регулировочный ролик со стороны наматывающей бобины держит натяжение пленки и что система включена, и также, что регулирующий ролик разматывающей бобины находится в нижнем положении.
	Убедитесь, что переключатель, расположенный справа на задней панели стойки не в положении Make-up, а в положении Sustem A или B
	Если разматывающая бобина слишком ускоряется и пленка рвется, убедитесь, что индикатор 2 на панели разматывания мигает on и off, обозначая, что систему регулирования ограничивает скорость. Если нет, свяжитесь со службой тех. поддержки.

Если произошла неполадка в моторе или индикатор расположенный на верхней панели LENZE, используйте программирующий дисплей, чтобы увидеть в подходящих условиях идет ли функционирование и можно ли обнаружить возможные ошибки (мы приложили LENZE инструкцию по функционированию и выполненное программирование)

В случае если вы не способны решить проблемы, описанные выше, пожалуйста позвоните в службу тех. поддержки Proyecson.



6. Электрические схемы и список компонентов

6.1. Электрические схемы


Смотрите электрические схемы в оригинальной инструкции Projectson

6.2. Список компонентов

Наименование	Описание	Тип
Мотор (двигатель)	Трёхфазный двигатель	0.25CV
LENZE 8200 VECTOR	Разматывающ.-сматывающ. частотный преобразователь	0.25 KW 1/3 CV
LENZE 8200 VECTOR	Частотный преобразователь проектора	0.37 KW
TD 1	DC (пост.ток) тахогенератор	0.5CV
F.A.	Линейный источник питания	
REG1	Регулирующий бесконтактный потенциометр	
REG2	Регулирующий бесконтактный потенциометр	
POT.	Потенциометр с выключателем для перемотки	10 к.
РЕЛЕ 1 И 2	Реле с двойной цепью	12в
TAKE UP CT.	Интегр. схема(цепь) намотыв. регуляции	
PAY OUT CT.	Интегр. схема (цепь) размат. регуляции	
LED 1	Индикатор – диод активный при перемотке	
F1-F2-F3	Предохранители	5А
SELECT.	Трёхпозиционный переключатель (А,В,С)	

VRS – 5000 схема стойки

Плавкие вставки	
1	Film supply frequency Variador
2	Take up frequency Variador
3	Crono Variador

 Asia Cinema
www.asiacinema.ru
Москва
Инженерный центр
+7 (495) 661-54-66
moscow@asiacinema.ru
Ангарск
Инженерный центр
+7 (3955) 50-80-81
cinema@asiacinema.ru